



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207458065 U

(45)授权公告日 2018.06.05

(21)申请号 201721404486.0

(22)申请日 2017.10.27

(73)专利权人 飞迅世通科技(苏州)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区出口加工区内C-16号标准厂房

(72)发明人 蒋徽徽 李天会 王磊 聂锋  
曹海波 张海洁 姚卫丰 刘元坤  
李玉元 朱春燕

(74)专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代理事务所(普通合伙) 32257

代理人 冯瑞

(51)Int. Cl.

G06K 7/10(2006.01)

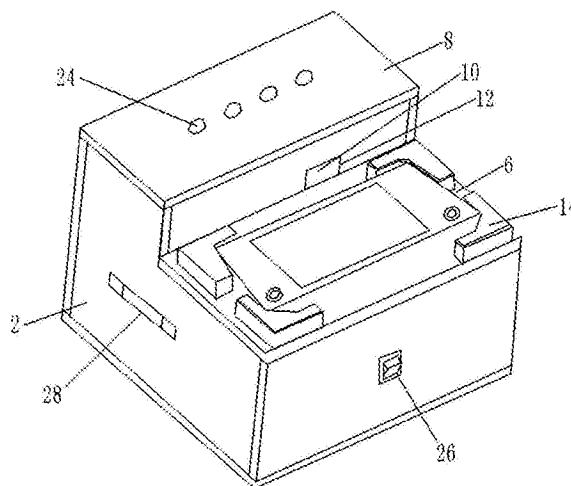
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种扫条码治具

## (57)摘要

本实用新型涉及一种扫条码治具,包括治具本体和设于治具本体上用于放置待测产品的定位底座和用于扫描待测产品上的条码的扫条码枪,定位底座上设有用于安装待测产品的安装区域,安装区域内设有检测装置,检测装置用于检测待测产品的形状,治具本体呈阶梯状布设,定位底座设于第一台阶的上表面,扫条码枪设于第二收容腔中,第二收容腔开设有一供扫条码枪的光源穿过并照射到待检测产品上的检测口。本申请的扫条码治具可以代替传统的人工检测,设置的感应器以及扫条码枪可以实现一体式检测不仅节约了时间而且大大降低了人工成本。



1. 一种扫条码治具,其特征在于:包括治具本体和设于所述治具本体上用于放置待测产品的定位底座和用于扫描待测产品上的条码的扫条码枪,所述定位底座上设有用于安装待测产品的安装区域,所述安装区域的形状与待测产品的外形相匹配,所述安装区域内设有检测装置,所述检测装置用于检测待测产品的形状,所述治具本体呈阶梯状布设,包括具有第一收容腔的第一台阶和高于所述第一台阶并且具有第二收容腔的第二台阶,所述定位底座设于所述第一台阶的上表面,所述扫条码枪设于所述第二收容腔中,所述第二收容腔开设有一供所述扫条码枪的光源穿过并照射到待检测产品上的检测口。

2. 根据权利要求1所述的扫条码治具,其特征在于:所述定位底座上设有至少四个定位块,所述定位块分别设于所述定位底座的四角位置并围成所述安装区域。

3. 根据权利要求1所述的扫条码治具,其特征在于:所述检测装置包括设于所述安装区域的感应器,所述感应器至少包括4个,分别为第一按键触点感应器、第二按键触点感应器、第一导光圈感应器与第二导光圈感应器。

4. 根据权利要求3所述的扫条码治具,其特征在于:所述第二台阶为一密封所述第二收容腔的盖板,所述第二收容腔与治具本体可拆卸连接。

5. 根据权利要求4所述的扫条码治具,其特征在于:所述盖板上设有分别与各所述感应器相对应的指示灯。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的扫条码治具,其特征在于:还包括设于所述治具本体内的电控箱。

7. 根据权利要求1所述的扫条码治具,其特征在于:所述扫条码枪为感应式启动扫条码枪。

8. 根据权利要求1所述的扫条码治具,其特征在于:所述治具本体上还设有电源开关。

9. 根据权利要求1所述的扫条码治具,其特征在于:所述治具本体的侧壁上设有提手,所述提手的手持部设有一具有与手指形状相吻合的波浪形的弹性软垫。

10. 根据权利要求9所述的扫条码治具,其特征在于:所述提手与所述治具本体转动连接,并具有远离所述治具本体的第一状态和靠近所述治具本体的第二状态,所述治具本体上设有用于当所述提手处于第二状态时收纳所述提手的凹槽。

## 一种扫条码治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件检测技术领域,尤其涉及一种扫条码治具。

### 背景技术

[0002] 目前,汽车零部件加工生产线上常常会将已加工完成的产品贴上条码进行区分,但是由于汽车零部件的数量较多,难免会出现漏贴、多贴或条码缺损,甚至对于零部件上需要装配的结构缺损或者不合格的情况时有发生,如果不在生产阶段将不合格品分选出来,会对后期整机的组装带来极大的不良影响,由此增加了企业的生产成本,对生产、经营以及企业的信誉都造成负面的影响。

### 发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种用于检测汽车零部件上条码贴合情况的扫条码治具。

[0004] 本实用新型的一种扫条码治具,包括治具本体和设于所述治具本体上用于放置待测产品的定位底座和用于扫描待测产品上的条码的扫条码枪,所述定位底座上设有用于安装待测产品的安装区域,所述安装区域的形状与待测产品的外形相匹配,所述安装区域内设有检测装置,所述检测装置用于检测待测产品的形状,所述治具本体呈阶梯状布设,包括具有第一收容腔的第一台阶和高于所述第一台阶并且具有第二收容腔的第二台阶,所述定位底座设于所述第一台阶的上表面,所述扫条码枪设于所述第二收容腔中,所述第二收容腔开设有一供所述扫条码枪的光源穿过并照射到待检测产品上的检测口。

[0005] 进一步的,所述定位底座上设有至少四个定位块,所述定位块分别设于所述定位底座的四角位置并围成所述安装区域。

[0006] 进一步的,所述检测装置包括设于所述安装区域的感应器,所述感应器至少包括4个,分别为第一按键触点感应器、第二按键触点感应器、第一导光圈感应器与第二导光圈感应器。

[0007] 进一步的,所述第二台阶为一密封所述第二收容腔的盖板,所述第二收容腔与治具本体可拆卸连接。

[0008] 进一步的,所述盖板上设有分别与各所述感应器相对应的指示灯。

[0009] 进一步的,还包括设于所述治具本体内的电控箱。

[0010] 进一步的,所述扫条码枪为感应式启动扫条码枪。

[0011] 进一步的,所述治具本体上还设有电源开关。

[0012] 进一步的,所述治具本体的侧壁上设有提手,所述提手的手持部设有一具有与手指形状相吻合的波浪形的弹性软垫。

[0013] 进一步的,所述提手与所述治具本体转动连接,并具有远离所述治具本体的第一状态和靠近所述治具本体的第二状态,所述治具本体上设有用于当所述提手处于第二状态时收纳所述提手的凹槽。

[0014] 借由上述方案,本实用新型至少具有以下优点:

[0015] 本申请的扫条码治具可以代替传统的人工检测,设置的感应器以及扫条码枪可以实现一体式检测不仅节约了时间而且大大降低了人工成本,在侧壁上设置的提手,在不使用时可以收纳在侧壁的凹槽内,美观且实用、大方,设置的指示灯分别对应各感应器的检测情况,对于产品不合格的地方可以一目了然。

[0016] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

### 附图说明

[0017] 图1是本实用新型扫条码治具的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型定位底座的结构示意图。

[0019] 其中:

[0020] 2是治具本体、4是定位底座、6是第一台阶、8是第二台阶、10是扫条码枪、12是检测口、14是定位块、16是第一按键触点感应器、18是第二按键触点感应器、20是第一导光圈感应器、22是第二导光圈感应器、24是指示灯、26是电源开关、28是提手。

### 具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0022] 参见图1至图2,本实用新型一较佳实施例所述的一种扫条码治具,包括治具本体2和设于所述治具本体2上用于放置待测产品的定位底座4和用于扫描待测产品上的条码的扫条码枪10,所述定位底座4上设有用于安装待测产品的安装区域,所述安装区域的形状与待测产品的外形相匹配,在定位底座上设有至少四个定位块14,定位块14分别设于定位底座的四角位置并围成上述所说的安装区域。为检测待测产品上是否有部分零部件不存在或者不合格,在安装区域内设有检测装置,所述检测装置用于检测待测产品的形状,检测装置包括设于所述安装区域的感应器,优选感应器包括四个,分别为第一按键触点感应器16、第二按键触点感应器18、第一导光圈感应器20第二导光圈感应器22。所述治具本体2呈阶梯状布设,包括具有第一收容腔的第一台阶6和高于所述第一台阶并且具有第二收容腔的第二台阶8,所述定位底座设于所述第一台阶的上表面,所述扫条码10枪设于所述第二收容腔中,所述第二收容腔开设有一供所述扫条码枪的光源穿过并照射到待检测产品上的检测口12。

[0023] 为了检修方便,优选第二台阶为一密封所述第二收容腔的盖板,所述第二收容腔与治具本体可拆卸连接,盖板上设有分别与各所述感应器相对应的指示灯24。

[0024] 本申请的扫条码治具还包括设于治具本体内的电控箱,治具本体上还设有电源开关26。

[0025] 为检测方便,优选所述扫条码枪为感应式启动扫条码枪。

[0026] 为了保证本申请的扫条码治具移动方便,在治具本体2的侧壁上设有提手28,优选提手的手持部设有一具有与手指形状相吻合的波浪形的弹性软垫,为了整体结构的紧凑性

以及美观性,进一步优选,提手与治具本体转动连接,并具有远离所述治具本体的第一状态和靠近所述治具本体的第二状态,所述治具本体上设有用于当所述提手处于第二状态时收纳所述提手的凹槽。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,并不用于限制本实用新型,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

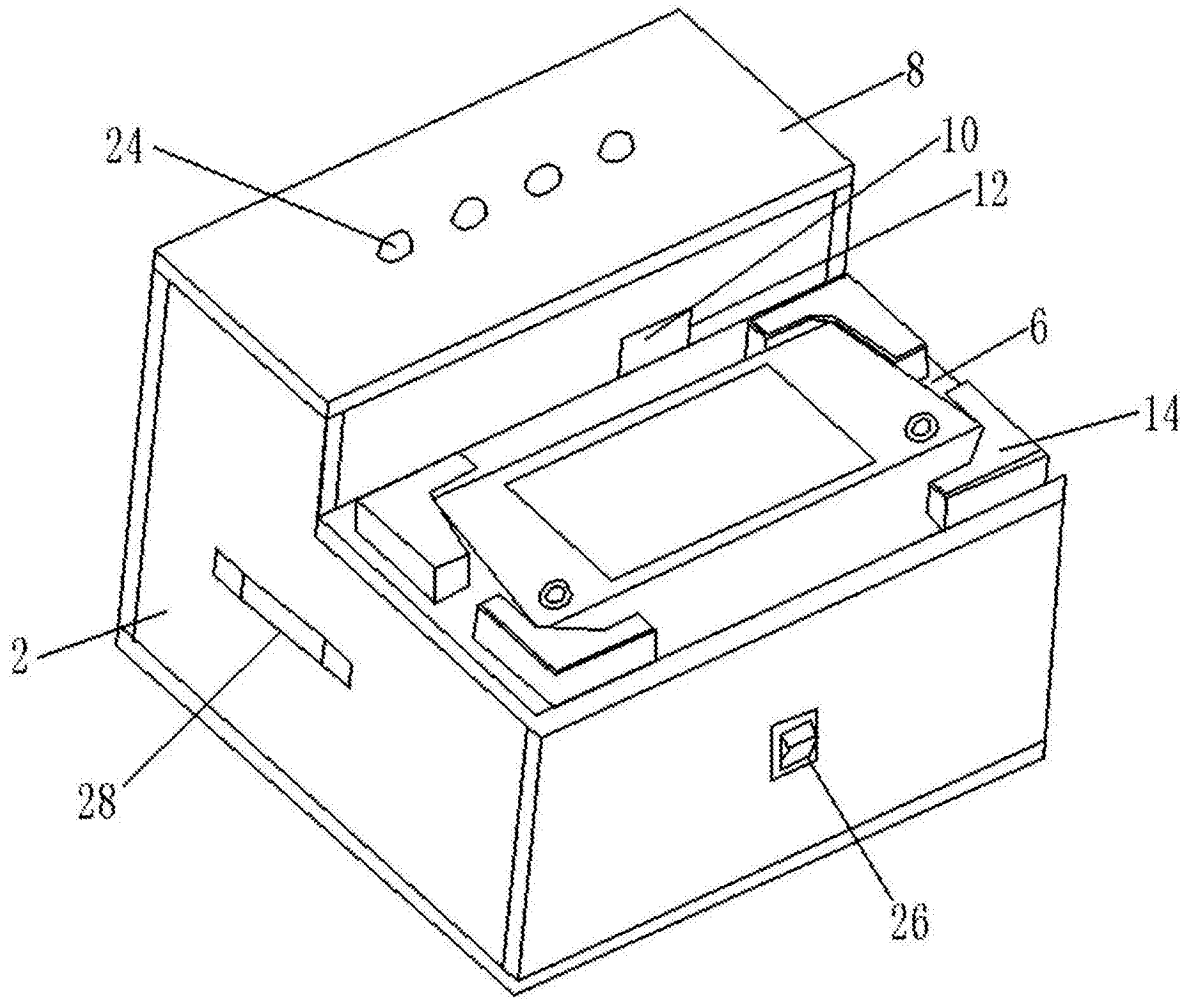


图1

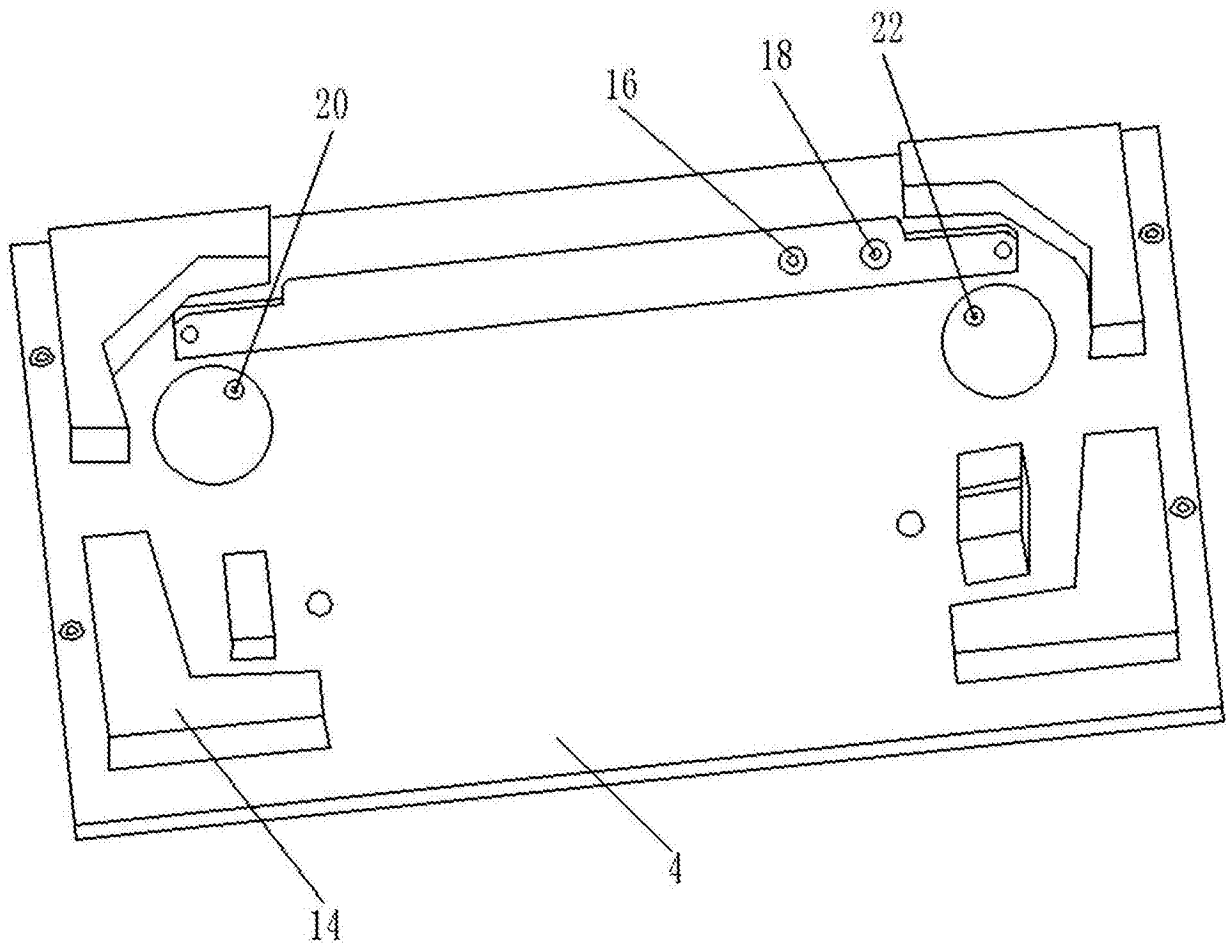


图2